



## Product Data

# Aquasafe 40

Leistungsstarkes wässriges Korrosionsschutzmittel

### BESCHREIBUNG

Aquasafe 40 ist ein innovatives, leistungsstarkes und umweltfreundliches wässriges Korrosionsschutzmittel auf Basis von Wachsen und einer ausgewählten Mischung von Korrosionsinhibitoren.

Aquasafe 40 hinterlässt einen grifffesten, dünnen, wachsartigen Schutzfilm wie er üblicherweise nur mit lösemittelhaltigen Produkten erzielt wird.

Aquasafe 40 ist frei von Schwermetallen, wie z.B. Barium.

### ANWENDUNG

Aquasafe 40 kann zum Schutz einer breiten Palette an Eisenwerkstoffen verwendet werden. Besonders effektiv ist die Anwendung auf Rohr- und Stangenmaterial sowie anderen geometrisch gleichmäßigen Bauteilen bei denen ein optimaler Korrosionsschutz und eine kurze Trocknungszeit realisiert werden kann.

Aquasafe 40 ist ein "ready-to-use" Produkt und wird verwendet wie angeliefert.

Aquasafe 40 ist vorwiegend für Tauchanwendungen vorgesehen.

### EIGENSCHAFTEN

- ◆ Korrosionsschutzmittel auf Wasserbasis
- ◆ Lösemittelfreie Formulierung
  
- ◆ Erzeugt sehr dünnen Schutzfilm
  
- ◆ Geringe Trocknungszeit

### VORTEILE

- ◆ Umweltfreundlich
- ◆ Hohe Arbeitssicherheit
- ◆ Minimiert Feuergefahr
- ◆ Potential zur Reduzierung von Versicherungsprämien.
- ◆ Unterliegt nicht der VOC-Gesetzgebung (31. BImSchV)
- ◆ Keine Schädigung der Ozonschicht.
- ◆ Unterstützt im Rahmen ISO 14001.
- ◆ Sichere und leichte Handhabung der Komponenten
- ◆ Hervorragender Korrosionsschutz für Eisenmetalle
- ◆ Minimale Auswirkung auf Verarbeitungs- und Produktionszeiten

### TECHNISCHE DATEN

Aussehen,		homogene, beige Mikroemulsion
Dichte bei 15°C,	kg/m <sup>3</sup>	995
pH-Wert (typisch),		9,3
Art des Films,		trocken, fest wachsartig
Filmstärke,	µm	5 - 8
Korrosionsschutz,	Monate Innenlagerung	12
	Monate Außenlagerung	3
Trockenzeit (95% Wasserverlust bei 20°C),	min	60

Weitere Technische Hinweise: siehe Beiblatt Punkt 1); 2); 3); 4); 5)

Aquasafe 40

05/01/2005, v.1.0

Angaben unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten.

**Castrol Industrie GmbH**  
**Postfach 500210**  
**D-41172 Mönchengladbach**  
**Tel +49 (0)2161 909-310/320/330/340**  
**Fax +49 (0)2161 909-390/391/392**



## Product Data

### ANWENDUNGSHINWEISE:

- Um einen maximalen Korrosionsschutz durch Aquasafe 40 zu gewährleisten, sollten alle Teile gründlich von störenden Rückständen, wie z.B. Ölen, Fetten und Partikeln befreit werden
- Empfohlene Einsatztemperatur: 20 – 30°C
- Bei der Anwendung von wasserbasierenden Korrosionsschutzmitteln ist die Trocknungszeit von entscheidender Bedeutung.  
Es muß gewährleistet sein, daß die behandelten Komponenten ausreichend getrocknet werden (> 60 Minuten) um einen maximalen Korrosionsschutz zu gewährleisten. Die Trocknungszeit kann z.B. durch den Einsatz eines Warmluftgebläses o.ä. weiter reduziert werden.
- Der pH-Wert ist regelmäßig zu kontrollieren. Bei der Anwendung sollte ein pH-Bereich von 8,7 – 9,5 eingehalten werden.
- Ist das Produkt einmal in einen Vorratsbehälter befüllt, ist im Falle von längeren Stillstandzeiten eine Abdeckung empfohlen. Dies reduziert Verdunstungsverluste sowie Ablagerungen innerhalb der Anlage. Im Idealfall verfügt der Vorratsbehälter über eine Umwälzung oder Rührwerk um eine gleichbleibende Produktdispersierung zu unterstützen.
- Die Konzentrationsermittlung der filmbildenden Komponenten von Aquasafe 40 wird über die Bestimmung des Abdampfdruckstandes durchgeführt

### ENTFERNUNG

Wenn erforderlich, lässt sich Aquasafe 40 gut mit wässrig alkalischen Prozessreinigern entfernen, ebenfalls erhältlich im Castrol - Produktprogramm.

Aquasafe 40  
05/01/2005, v.1.0  
Angaben unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten.

**Castrol Industrie GmbH**  
**Postfach 500210**  
**D-41172 Mönchengladbach**  
**Tel +49 (0)2161 909-310/320/330/340**  
**Fax +49 (0)2161 909-390/391/392**