

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА SCHULTZ[®] S750

Schultz S750 является высококачественной термически стабильной синтетической органической жидкостью для теплопереноса с низким уровнем образования осадка и коксования в системе, отличающейся дешевым обслуживанием и долговечностью в интервале рабочих температур до 345°C. Стабильная полифенильная основа состава обеспечивает высочайшее качество Schultz S750. Теплоноситель прекрасно подходит для процессов нагрева при атмосферном и около атмосферном давлении. Использование Schultz S750 позволяет значительно снизить затраты на обслуживание систем и увеличить общую экономическую выгоду производства в целом. При выборе теплопроводящей жидкости для использования в специфических условиях конкретного промышленного процесса ключевой характеристикой является термическая стабильность. Теплоноситель Schultz S750 отличается высокой термической стабильностью при нагревании системы вплоть до 345°C. Постепенное разложение минерального масла и синтетических составов, часто используемых в качестве теплоносителя, приводит к образованию и накоплению низкокипящих продуктов разложения и высококипящих продуктов распада (полимерных высоковязких соединений). Соотношение низкокипящей и высококипящей фракции может колебаться в широких пределах и критически влиять на качество теплопереноса и долговечность теплопроводящей системы, увеличивать себестоимость процесса нагрева и приводить к коксованию и засорению системы.

Химический состав Schultz S750 тщательно подобран для минимизации процессов образования низкокипящих продуктов деструкции и полного исключения образования высококипящей полимерной фракции и осадка. Тем не менее, для корректной работы теплоносителя не следует превышать значения рекомендованных рабочих температур.

При необходимости проведения технологического процесса при температуре от 315°C до 345°C (от 600°F до 650°F) правильным выбором является теплоноситель Schultz S750, обладающий превосходной термической стабильностью и низким давлением паров. Стоит отметить, что Schultz S750 обладает низким давлением паров в своем рабочем температурном интервале, в связи с чем отсутствует необходимость в покупке дорогостоящего оборудования, предназначенного для работы под давлением.

Максимальная рекомендованная температура использования Schultz S750 составляет 345°C (650°F), кроме того, долговечность теплоносителя значительно увеличивается (годы)

при его использовании при более низких температурах. Schultz S750 является синтетическим теплоносителем. Стоит отметить, что по сравнению с минеральными маслами синтетические теплоносители более предпочтительны, так как при их использовании не образуется осадок и не нарушается гомогенность материала. За счет этого применение теплоносителей Schultz S750 обеспечивает высокую долговечность ваших нагревательных систем и отсутствие проблем при их эксплуатации

**Цзянсу Джонгнанг Кемикал Текнолоджи Ко., Лтд (Jiangsu
Zhongneng Chemical Technology Co., Ltd**

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА SCHULTZ[®] S750

Внешний вид	Светло-желтая прозрачная жидкость	
Компонент	Модифицированный терфенил	
Влагосодержание / (мг/кг)	45	
Температура вспышки / °С	181	
Температура самовоспламенения / °С	374	
Температура застывания / °С	-24	
Плотность (20°С) / (кг/м ³)	1012	
Кислотное число (КОН) / (мг/г)	0,01	
Коксовый остаток / %	0,01	
Предел выкипания: 2% / °С	343	
Кинематическая вязкость / (мм ² /с)	40°С 100°С	29,8 3,9
Средняя молекулярная масса	252	
Коэффициент теплового расширения (200°С) / °С	0,000819	
Перекачиваемость / °С	2000 мм ² /с 300 мм ² /с	-3 11
Псевдокритическая температура / °С	569	
Псевдокритическое давление / бар	24	
Псевдокритическая плотность / (кг/м ³)	317	
Оптимальная область значений / °С	-7~350	
Максимальная температура массы / °С	350	
Максимальная температура слоя / °С	380	

Примечание: Вышеуказанные данные основаны на показателях пробных образцов, полученных в лабораторных условиях, и не гарантированы для всех продуктов.

Полные спецификации ШУЛЬЦ[®] S750 можно получить в нашем отделе продаж.

СВОЙСТВА SCHULTZ[®] S750

Температура		Плотность		Теплопроводность		Удельная теплоемкость		Вязкость		Давление пара	
С	°F	кг/м ³	фунт/фут ³	Вт/м•к	БТЕ/фут•ч ас•°F	кДж/кг•к	БТЕ/фунт• °F	мм ² /с	мПа•с	кПа	фунт/дю йм ²
10	50	1015	63,4	0,1221	0,0706	1,53	0,365	432,8	439,3		
20	68	1008	62,9	0,1212	0,07	1,563	0,373	98,34	99,12		
30	86	1001	62,5	0,1203	0,0695	1,596	0,381	49,89	49,95		
40	104	995	62,1	0,1194	0,069	1,63	0,389	30,39	30,22		
50	122	988	61,7	0,1185	0,0685	1,663	0,397	17,65	17,44		
60	140	981	61,3	0,1177	0,068	1,697	0,405	11,83	11,6		
70	158	975	60,8	0,1168	0,0675	1,732	0,414	8,38	8,16		
80	176	968	60,4	0,1159	0,067	1,766	0,422	6,21	6,01		
90	194	961	60	0,115	0,0665	1,801	0,43	4,78	4,6		
100	212	955	59,6	0,1141	0,0659	1,836	0,438	3,8	3,63	0,059	0,008
110	230	948	59,2	0,1133	0,0655	1,871	0,447	3,1	2,94	0,063	0,009
120	248	941	58,8	0,1124	0,065	1,907	0,456	2,58	2,43	0,076	0,011
130	266	935	58,4	0,1115	0,0644	1,942	0,464	2,19	2,05	0,092	0,013
140	284	928	57,9	0,1106	0,0639	1,978	0,473	1,89	1,75	0,157	0,023
150	302	921	57,5	0,1098	0,0635	2,015	0,481	1,65	1,52	0,382	0,055
160	320	910	56,8	0,1089	0,0629	2,051	0,49	1,46	1,33	0,618	0,09
170	338	903	56,4	0,108	0,0624	2,088	0,499	1,27	1,15	0,922	0,134
180	356	896	55,9	0,1071	0,0619	2,125	0,508	1,14	1,02	1,23	0,178
190	374	889	55,5	0,1062	0,0614	2,162	0,517	1,03	0,91	1,58	0,229
200	392	882	55,1	0,1054	0,0609	2,2	0,525	0,94	0,83	2,54	0,368
210	410	875	54,6	0,1045	0,0604	2,238	0,535	0,86	0,75	3,8	0,551
220	428	868	54,2	0,1036	0,0599	2,276	0,544	0,8	0,69	5,37	0,779
230	446	861	53,8	0,1027	0,0594	2,314	0,553	0,74	0,64	6,69	0,97
240	464	854	53,3	0,1019	0,0589	2,353	0,562	0,7	0,59	7,69	1,115
250	482	847	52,9	0,101	0,0584	2,392	0,571	0,66	0,55	8,98	1,302
260	500	840	52,4	0,1001	0,0578	2,431	0,581	0,62	0,52	11,69	1,695
270	518	828	51,7	0,0992	0,0573	2,47	0,59	0,59	0,49	15,59	2,261
280	536	821	51,2	0,0983	0,0568	2,51	0,6	0,56	0,46	20,2	2,929
290	554	814	50,8	0,0975	0,0563	2,55	0,609	0,54	0,44	26,18	3,796
300	572	806	50,3	0,0966	0,0558	2,59	0,618	0,51	0,41	33,73	4,891
310	590	799	49,9	0,0957	0,0553	2,63	0,628	0,49	0,39	39,42	5,716
320	608	792	49,4	0,0948	0,0548	2,671	0,638	0,47	0,37	46,58	6,754
330	626	785	49	0,094	0,0543	2,712	0,648	0,45	0,35	61,49	8,916
340	644	774	48,3	0,0931	0,0538	2,753	0,658	0,44	0,34	68,35	9,911
350	662	767	47,9	0,0922	0,0533	2,795	0,667	0,42	0,32	84,04	12,19
360	680	753	47	0,0913	0,0528	2,836	0,678	0,41	0,31	100	14,5
370	698	746	46,6	0,0904	0,0522	2,878	0,687	0,4	0,3	108	15,66