

Синтетические масла для высокоскоростного шлифования и заточки



По сравнению с СОЖ на основе минеральных масел обеспечивают:

- **Увеличение срока службы дорогостоящего инструмента:** для алмазных дисков в 2-3 раза, для CBN (кубический нитрид бора) дисков – до 10 раз.
- **Длительный срок службы** – исключительная стойкость молекул полиальфаолефинов обеспечивает срок службы 10-20 лет, срок хранения 50 лет.
- **Чистоту оборудования вследствие предотвращения аккумуляции кобальта на стенках рабочей камеры** (что, зачастую, имеет место при обработке твёрдых сплавов, содержащих в

в составе кобальт). **Полиальфаолефины** – основа продуктов серии **Sintogrind**. Это класс химических веществ, обладающих очень высокой химической и механической стойкостью. Благодаря этому свойству они применяются в самых «экстремальных» условиях, например в «Формуле 1».

Испаряемость, паро- и туманообразование (даже при подаче под высочайшими давлениями) полиальфаолефинов значительно ниже, а точка вспышки выше, чем у минеральных масел, на основе которых изготавливается большинство конкурирующих продуктов.

Продукты серии **Sintogrind** производятся из газа методом синтеза, что гарантирует высочайшую химическую чистоту, недостижимую для масел, полученных крекингом нефти. Полностью отсутствуют нежелательные химические элементы, такие как сера и углеводороды с двойными связями (опасные для здоровья человека).

Продукты серии **Sintogrind** не разрушают лакокрасочное покрытие оборудования, обеспечивают эффективную смазку трущихся частей оборудования. Продукты серии **Sintogrind** содержат ряд добавок: антифрикционные, противоизносные, антиоксидантные, снижающие образование тумана и другие.



Потери от испарения (Noack test).
Сравнение минеральных масел (столбец 1),
гидрокрекинзированных (столбец 2) и
Sintogrind ТТК (столбец 3)

Sintogrind ТТК и **Sintogrind НМ** предназначены для высокоскоростной шлифовки твёрдых сплавов, быстрорежущих и специальных сталей с высокой твёрдостью поверхностного слоя.

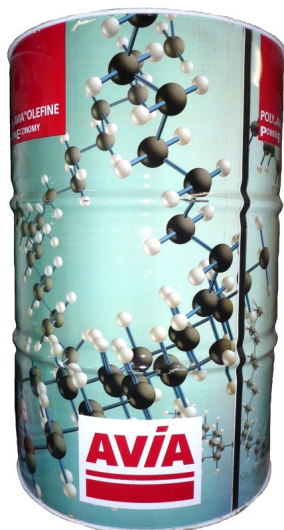
Sintogrind НМ имеет некоторое преимущество по рабочим характеристикам (эффективность промывки, способность нести продукты резания), но для его фильтрации применимы только ленточные фильтры (данный тип фильтров применяется фирмой Walter).

Sintogrind ТТК имеет чрезвычайно низкое пенообразование и может фильтроваться любыми типами фильтрующих систем (особенно подходит щелевой фильтр).

Sintogrind 353 предназначен для шлифования профиля зубчатых колёс на шлифовальном оборудовании фирмы Reishauer, а также для хонингования.

Технические характеристики:

Sintogrind	ТТК	НМ	353	Стандарт:
Вязкость при 40°C, мм ² /с	5,3	6,3	8,4	DIN 51562
Точка вспышки, °C	>165	>165	170	ISO 2592
Коррозия меди	1	1	4	DIN 51759



Другие наши продукты:

масла для высокоскоростного шлифования -
Diagrind 535, Diagrind ТТК 155, Diagrind KSB 1100,
Toolgrind T 6000, Diamond 100, Diamond 120.

диэлектрики для электроэрозии – Ionoplus IME-МН,
Ionoplus IME-ЕТ, Ionovit S/O, IME 110, IME 82

СОЖ для механической обработки – Rotorol Pro 6163,
Rotorol SYN, Quackercool AER 7500

Масла серии Sintogrind рекомендованы производителями следующего шлифовального оборудования

AGATHON AG, Solothurn

AKE Knebel GmbH&Co, Balingen

ANCA Europe GmbH, Mannheim

Michael Deckel GmbH&Co KG, Weilheim

Doebli Profiltec AG, Gerlafingen

EWAG AG, Etziken

FMT Group, Bosconero

Gleason-Hurth Maschinen und Werkzeuge GmbH, Munchen

Hofler GmbH, Ettlingen

HTT AG, Biel

K. Jung GmbH, Goppingen

Junker Maschinenfabrik, Nordrach

Kellenberger&Co AG, St. Gallen

Klingelberg GmbH, Hueckeswagen

Loroch GmbH, Morlenbach

Magerle AG Maschinenfabrik, Fehraltorf

Mikromat GmbH, Dresden

Reinecker Karstens Kopp GmbH, Neu-Ulm

Reishauer AG, Walisellen

Rollomatic S.A., Le Landeron

Saacke GmbH&Co, Pforzheim

Schaudt GmbH, Stuttgart

Schmidt GmbH&Co KG, Stuttgart

Schneeberger Masch. AG, Rogdwil

Schutte GmbH&Co KG, Koln

STAHLI Lapp Technik AG, Pieterlen/Biel

Fritz Studer AG, Thun

Tacchella Maccine S.p.A. Cassine

TTB Engineering SA, Riva S. Vitale

Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH&Co. KG,
Ulm

Vollmer Werke GmbH, Biberach

Voumard Machines Co.S.A., La Chaux-de Fonds

Peter Wolters AG, Rendsburg

Walter Maschinenbau GmbH, Tubingen

Wendt GmbH, Meerbusch